

Mars 2023

Matrice de formation

Pour la sélection de la formation appropriée par les utilisateur

Le règlement REACH définit 3 niveaux différents, à savoir :

Formation de base (niveau 1)

Formation intermédiaire (niveau 2)

Formation avancée (niveau 3)

Nous recommandons la procédure suivante pour la sélection correcte de nos formations (T 0xx):

Étape 1

Vérifiez si votre activité sur le lieu de travail correspond aux descriptions du texte juridique pour le niveau 3 (colonne 2), diapositives 2 et 3 Si oui, sélectionnez la formation appropriée du niveau 3.

Étape 2 (si non pour l'étape 1)

Vérifiez si votre activité sur le lieu de travail correspond aux descriptions du texte juridique pour le niveau 2 (colonne 2), diapositive 4. Si oui, sélectionnez la formation appropriée du niveau 2

Étape 3 (si non pour l'étape 2)

Formation de base T 045 suffisante (diapositive 5)

Niveau 3	Contenu tel que défini dans la <u>législation</u>	Numéro de formation (training path)	Contenu	Modules* (Pour formateurs uniquement)
	<p>Manipulation d'articles partiellement durcis (p. ex. fraîchement durcis, encore chauds)</p> <p>Applications de fonderie</p> <p>Entretien et réparation nécessitant l'accès à l'équipement</p> <p>Manipulation ouverte de formulations chaudes (> 45 °C)</p> <p>Pulvérisation à l'air libre, avec une ventilation uniquement naturelle (y compris les grands halls de travail de l'industrie) et pulvérisation à haute pression (ex : mousses, élastomères)</p> <p>Et toute autre utilisation avec une exposition similaire par voie cutanée et/ou par inhalation</p>	T 046	Mousse souple moulée	001+017+Q level 3
		T 047	Mousse souple en bloc	001+018+Q level 3
		T 053	Application industrielle d'adhésifs et de mastics / Étapes du processus supérieures à 45°C, vitesses de pulvérisation ou de laminage supérieures à 100 m/min	001+053+Q level 3
		T 054	Application industrielle d'adhésifs et de mastics - Maintenance et réparation d'équipements	001+015+Q level 3
		T 055	Mesures de gestion de risques pour les usines produisant de la mousse rigide de polyurethane à base de MDI.	001+004.1+Q level 3
		T 056	Diisocyanates dans les imprimeries	001+019+Q level 3
		T 057	Composites de bois	001+016+Q level 3

Niveau 3	Contenu tel que défini dans la <u>législation</u>	Numéro de formation (training path)	Contenu	Modules* (Pour formateurs uniquement)
<p>Manipulation d'articles partiellement durcis (p. ex. fraîchement durcis, encore chauds)</p> <p>Applications de fonderie</p> <p>Entretien et réparation nécessitant l'accès à l'équipement</p> <p>Manipulation ouverte de formulations chaudes (> 45 °C)</p> <p>Pulvérisation à l'air libre, avec une ventilation uniquement naturelle (y compris les grands halls de travail de l'industrie) et pulvérisation à haute pression (ex : mousses, élastomères)</p> <p>Et toute autre utilisation avec une exposition similaire par voie cutanée et/ou par inhalation</p>	T 005	Application à la brosse ou au rouleau, mélange ouvert, nettoyage et déchets	001+006.7+004+010+Q level 3	
	T 011	Pulvérisation à l'extérieur d'une cabine ventilée, mélanges ouverts	001+012+004+Q level 3	
	T 012	Applications de fonderie	001+014+004+010+Q level 3	
	T 013	Autre procédé d'application (sans pulvérisation) de peintures et revêtements, manipulation ouverte de formulations chaudes et chaudes	001+004+013+Q level 3	
	T 019	Peinture professionnelle – Application de cabine de pulvérisation	021_2+Q CEPE	
	T 024	Application par trempage ou versement, manipulation ouverte de formulations chimiques chaudes ou tièdes ($\geq 40^{\circ}\text{C}$), nettoyage et déchets	001+008+013+010+Q level 3	
	T 033	Pulvérisation à l'extérieur d'une cabine ventilée , Manipulation ouverte de formulation chaude ou tiède	001+012+013+Q level 3	
	T 034	Peinture Professionnelles - Pulvérisation à l'extérieur	021_1+Q CEPE	
	T 035	Pulvérisation à l'extérieur d'une cabine ventilée, nettoyage et déchets	001+012+010+Q level 3	
	T 037	Entretien et réparation avec contact possible avec des diisocyanates, manipulation de formulations chimiques chaudes ou tièdes ($\geq 40^{\circ}\text{C}$). Nettoyage et déchets	001+015+013+010+Q level 3	
	T 039	Manipulation ouverte de formulations chaudes ou chaudes ($>45^{\circ}\text{C}$), nettoyage et déchets	001+013+010+Q level 3	
T 040	Entretien et réparation avec contact possible avec le diisocyanate, nettoyage et déchets	001+015+010+Q level 3		

Niveau 2	Contenu tel que défini dans la <u>législation</u>	Numéro de formation (training path)	Contenu	Modules* (Pour formateurs uniquement)
	<p>Manipulation de mélanges ouverts à température ambiante (y compris tunnels à mousse);</p> <p>Pulvérisation dans une cabine ventilée;</p> <p>Application au rouleau;</p> <p>Application à la brosse;</p> <p>Application par trempage et coulage;</p> <p>Post-traitement mécanique (par exemple, découpe) d'articles non complètement durcis qui ne sont plus chauds;</p> <p>Nettoyage et déchets;</p> <p>Toute autre utilisation entraînant une exposition similaire par voie cutanée et/ou par inhalation;</p> <p>Aspects supplémentaires fondés sur le comportement;</p> <p>Entretien;</p> <p>Gestion des changements;</p> <p>Evaluation des instructions de sécurité existantes;</p> <p>Risque lié au processus d'application utilisé</p>	T 003	Pulvérisation dans une cabine ventilée , mélanges ouverts, Nettoyage et déchets	001+005+004+Q level 3
		T 007	Trempage ou versement , mélange ouvert, nettoyage et déchets	01 + 008 + 004 + 010+Q
		T 015	Manipulation de mélanges ouverts à température ambiante , nettoyage et déchets	001+004+010+Q
		T 018	Pulvérisation dans une cabine ventilée, nettoyage et déchets	001+005+010+Q level 3
		T 020	Revêtement au pinceau ou au rouleau , manipulation de mélanges ouverts, nettoyage et déchets	001+006.7+013+010+Q
		T 022	Revêtement au pinceau ou au rouleau , nettoyage et déchets	001+006.7+010+Q
		T 023	Revêtement professionnel au pinceau ou au rouleau	021_1+Q
		T 042	Nettoyage et déchets	001+010+Q
		T 048*	Application professionnelle d'adhésifs et de mastics / Petit conditionnement à température ambiante	048+Q
		T 049*	Application professionnelle / Revêtements de sol et applications d'étanchéité	049+Q
		T 050*	Application professionnelle / Résines d'injection haute pression	050+Q
		T 051*	Application industrielle d'adhésifs et de mastics / Petits emballages à température ambiante	051+Q
		T 052*	Application industrielle d'adhésifs et de mastics à température ambiante	001+052+Q
		T 070	Production et formulation de produits contenant des diisocyanates	001+2.3+Q
T 071	Programme de formation à la fabrication continue d'élastomères (y compris TPU)	NOT LIVE		
T 072	Programme de formation en production d'appareils électroménagers	NOT LIVE		

*Ces modules sont spécifiques à l'industrie des adhésifs et des produits d'étanchéité.

Niveau 1	Contenu tel que défini dans la <u>législation</u>	Numéro de formation (training path)	Contenu	Modules* (Pour formateurs uniquement)
	<p>Chimie des diisocyanates Risques de toxicité</p> <p>Exposition aux diisocyanates Valeurs limites d'exposition professionnelle</p> <p>Cause de développement d'une sensibilisation Odeur comme indicateur de danger Importance de la volatilité pour les risques Viscosité, température et poids moléculaires des diisocyanates</p> <p>Hygiène personnelle</p> <p>Equipements de protection individuelle nécessaires Risque de contact cutané et d'exposition par inhalation Risque lié au processus d'application utilisé Système de protection de la peau et des voies respiratoires</p> <p>Ventilation</p> <p>Nettoyage, fuites, entretien</p> <p>Elimination des emballages vides</p> <p>Protection des personnes présentes Identification des phases critiques de manipulation Sécurité fondée sur le comportement</p>	T 045	Formation générale contenant tous les aspects définis dans le texte juridique.	001+Q

CONTACTS:

Jörg Palmersheim
Secretary General

Kristine Dewaele
Office & Project Manager

Brieuc Lits
Public Affairs & Communication Officer

joerg.palmersheim@isopa.org

www.isopa.org

www.alipa.org

www.polyurethanes.org